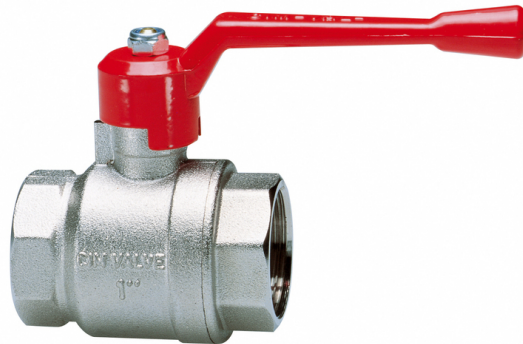


## Cim 14

### KUGELHAHN MIT VOLLEM DURCHGANG - TYP T14 - ALUMINIUM HEBELGRIFF



Dieses Produkt wird gefertigt in Übereinstimmung mit der Qualitäts-Management-Anforderungen der ISO 9001 Norm. Alle Produkte sind geprüft in Übereinstimmung mit der EN 12266-1 Norm. Diese Produkte können eingesetzt werden in einer Vielfalt von Anlagen: Heizung, Klimaanlage, Wasser, Sanitär, Druckluftanlagen, Öl verteilnetze, Sattdampf und allgemein für alle nicht korrosive Flüssigkeiten.

5-Jahren Garantie.

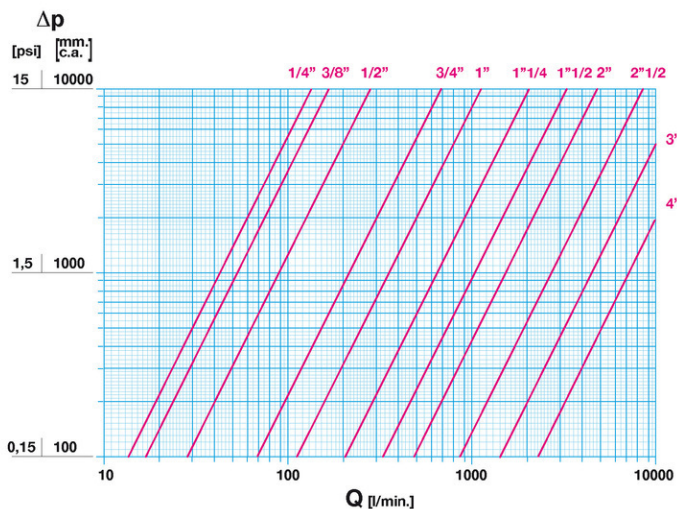
Gefertigt aus Messinglegierung gemäss EN 12165-CW617N-M Standard.

Nenndruck:

PN 80 (1/4" ÷ 3/8"); PN 60 (1/2"); PN 45 (3/4" ÷ 1"); PN 35 (1"1/4); PN 32 (1"1/2); PN 30 (2"); PN16 (2"1/2 ÷ 4")

Betriebstemperatur: -20 bis 150°C

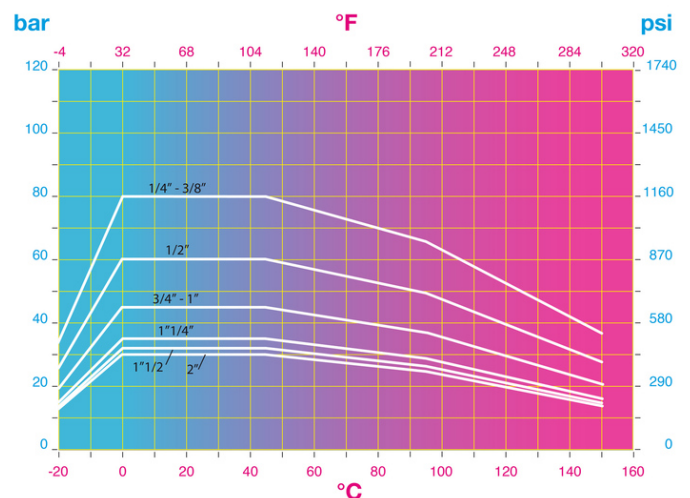
### DRUCKVERLUST-DIAGRAMM



Hinweise:

1 l/Min = 0,06 m3/Stunde  
 1 m3/Stunde = 16,67 l/Min  
 1 bar = 10.000 mm w.c.  
 1 psi = 690 mm w.c.

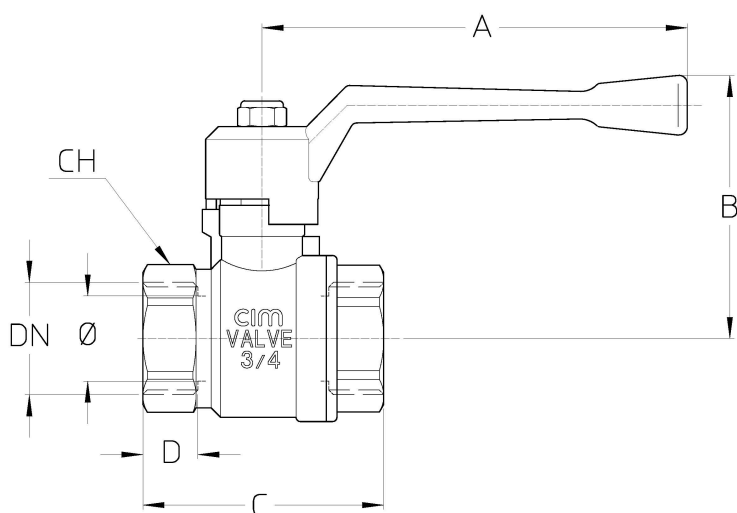
### DRUCK-TEMPERATUR-DIAGRAMM



Hinweise:

1 bar = 14,5 psi  
 1 bar = 14,5 lbf/in2  
 $^{\circ}\text{C} = 5/9 \times (^{\circ}\text{F} - 32)$   
 $^{\circ}\text{F} = 32 + (9/5 \times ^{\circ}\text{C})$

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
Ø mm	10	10	15	20	25	32	40	50	60	72	94
<b>Grms.</b>	<b>115</b>	<b>120</b>	<b>200</b>	<b>320</b>	<b>480</b>	<b>785</b>	<b>1165</b>	<b>1660</b>	<b>3100</b>	<b>4250</b>	<b>7100</b>
A	65	65	80	100	100	120	150	150	240	240	240
B	33	33	57	62	66	79	100	107	137,5	146,5	161,5
C	45	47	52	57	68	81	95,5	112	133	150	177
D	11,5	12,5	12,5	12,5	14	17,5	18	20	23	25	29
CH	18	20	25	31	38	47	54	66	82	96	123

Gewinde:  
ISO 228

auf Anfrage:  
ANSI B1.20.1 - NPT

## TECHNISCHE DATEN

KV CM CS MT											
DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
Ø mm	10	10	15	20	25	32	40	50	60	72	94
KV	8	10	17	41	68	123	198	290	460	748	1225
CM	1	1	3	5	6	7	10	13	15	19	29
CM	2	2	6	10	12	14	20	26	30	38	58
MT	10	10	10	24	24	45	90	90	280	280	550

KV = Volume in m<sup>3</sup>/Stunde mit ein Druckverlust von 1 bar.

CM = Betriebsdrehmoment in Nm

CS = Startdrehmoment in Nm

MT = Bruchmoment Spindel in Nm

## ZERTIFIKATE

